深圳市杰普特光电股份有限公司
SHENZHEN JPT OPTO-ELECTRONICS CO., LTD.

+86-755-29528181/2/3
sales@jptoe.com
www.jptoe.com

总部
深圳市龙华区观盛五路科姆龙科技园A栋

惠州
惠州仲恺高新区陈江街道杰普特光纤激光产业园

新加坡
12 Ang Mo Kio Street 65 #04-01 Singapore 569060

USA
3265 Kifer Road, Santa Clara, CA 95015

股票代码：688025

激光器产品手册

MOPA · CW · DPSS



深圳市杰普特光电股份有限公司

目录

公司简介 01

脉冲光纤激光器 04

M7 20-100W 07

M7 200-300W 09

M7 500-1000W 11

M8 20-50W 15

M8 120-300W 17

CL2 200-300W 21

CL 500W 23

CL 500-1000W 25

CL 2000-3000W 27

GR 70-150W 31

GR 200-300W 33

连续光纤激光器 36

QCW准连续光激光器 37

连续光单模风冷激光器 39

连续光单模水冷激光器 41

连续光多模激光器 43

AOB复合光斑可调激光器 45

半导体光纤输出激光器 47

掺铥光纤激光器 49

固体激光器 52

LARK 355-3/5 53

SEAL 355-3/5 55

SEAL 355 57

SEAL 532 59

Sparrow 355/532 61

PS IR/GR/UV 63

激光维修中心 66



公司简介

深圳市杰普特光电股份有限公司（股票代码：688025），是一家集研发、生产和销售激光器、激光/光学智能装备和光纤器件于一体的国家级高新技术企业。

坚持“激光+”的定位，深耕核心激光技术，深度融合AI赋能构建智能驱动引擎，持续聚焦激光核心模块与未来光连接解决方案，着力打造“光+AI”融合创新生态。

300+

300 余项发明专利

800+

800 余件专利和软件著作权

2006

JPT 成立于 2006

依托自主可控的技术矩阵，战略布局覆盖消费电子头部客户、数据中心、新一代通信基建、电动汽车精密制造、新能源锂电智造以及信息技术（AR/VR）等重点核心领域，通过底层技术创新重构光电产业价值链条，为智能时代提供全场景光学解决方案。

行业地位



- MOPA脉冲光纤激光器全球领先
- 工业激光器品类最全
- 激光调阻机销量全球领先
- 激光精密切割、焊接技术全球领先

产品概览

脉冲光纤激光器



连续光纤激光器



固体激光器



JPT

脉冲光纤激光器

M7 系列

采用直接电调制半导体激光器（MOPA）
具有完美的激光特性和良好的脉冲形状控制能力

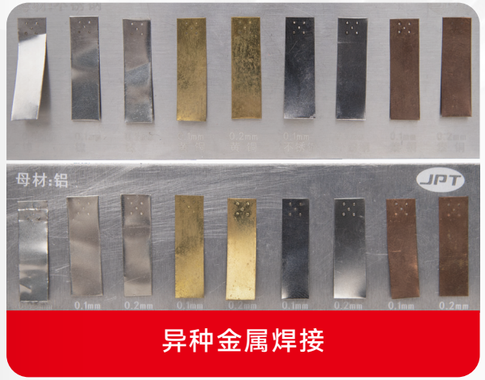


超强优势

- 脉冲频率、宽度独立可调
- 精准调配，恒定输出高峰值功率，适配多元加工场景
- 性能远超调 Q 光纤激光器
- POD (Pulse on Demand) 按需触发模式

多元应用

高功率输出，高速打标、薄金属切割更高效精准。



异种金属焊接



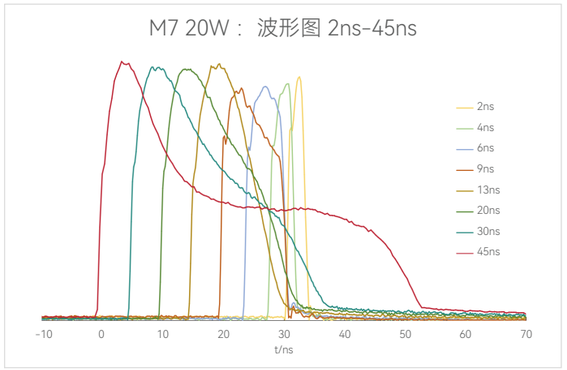
车架号深雕

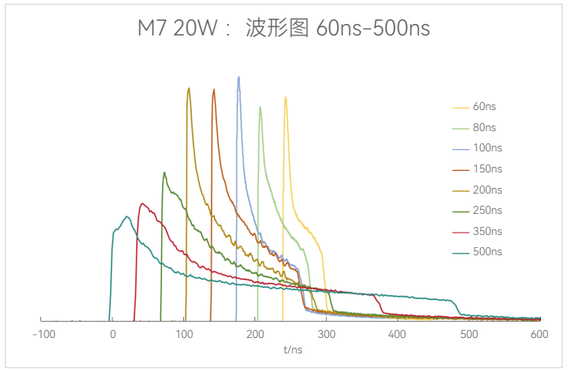
M7 20-100W

产品应用

- 激光蚀刻
- 精密清洗
- 激光深雕
- 表面处理
- 薄板金属切割、焊接
- 飞行打标

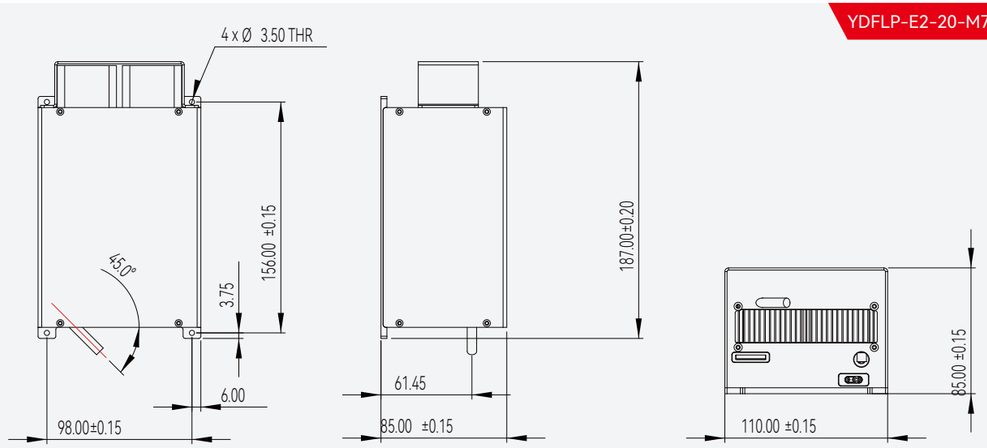






波形图

YDFLP-E2-20-M7-S-R



尺寸图

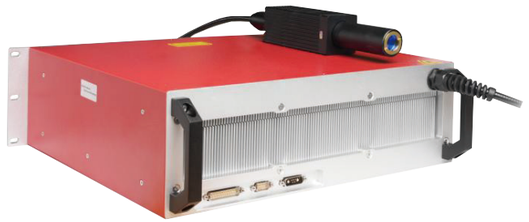
规格指标

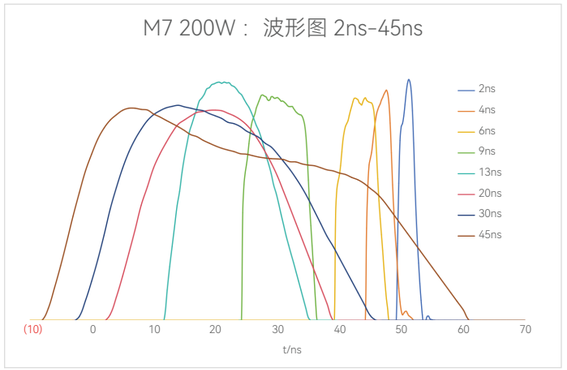
参数单元	单位	参数			
系列型号		YDFLP-E2-20-M7-S-R	YDFLP-E2-30-M7-S-R	YDFLP-E2-60-M7-M-R	YDFLP-E2-100-M7-M-R
光束质量 (M^2)		<1.5	<1.4	<1.5	<1.6
铠缆长度	m	2		3	
平均输出功率	W	20	30	60	100
最大脉冲能量	mJ	1		2	1.5
频率可调范围	kHz	1~4000			
脉冲宽度	ns	2~500			
输出功率不稳定度	%	<5			
冷却方式		风冷			
工作电压	V	24 (DC)			
最大消耗功率	W	95	110	230	340
环境供给功率	W	≥120	≥180	≥280	≥450
中心波长	nm	1064			
谱宽@3dB	nm	<15			
光束直径	mm	7.0±1.0			
功率调节范围	%	0~100			
工作温度范围	℃	0~40			
净重	kg	1.86		4.1	8.2
尺寸（L×W×H）	mm	188×110×85.5		253.3×205×75	336×255×90

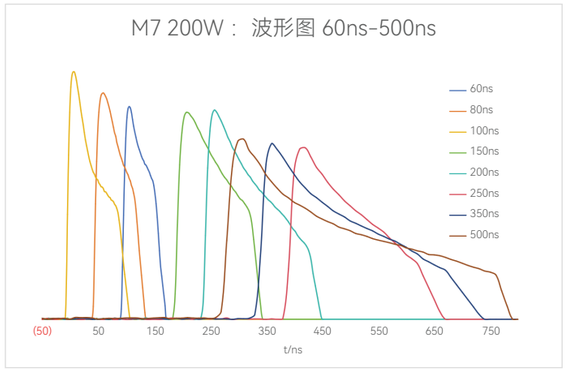
M7 200-300W

产品应用

- 激光蚀刻
- 激光清洗
- 激光深雕
- 表面处理
- 飞行打标

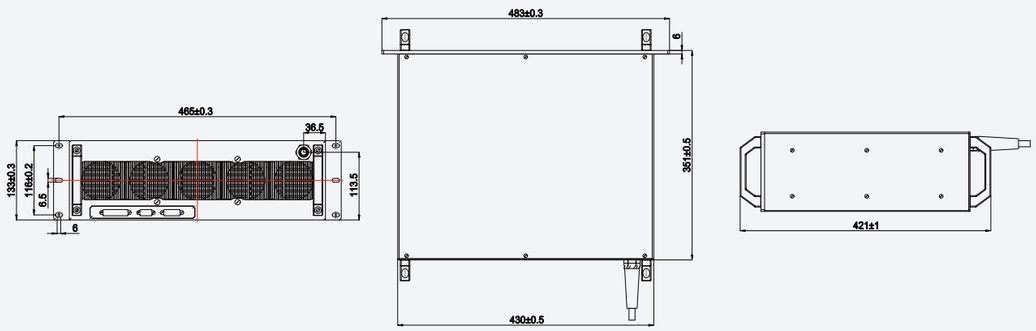






波形图

YDFLP-E-300-M7-M-R



尺寸图

规格指标

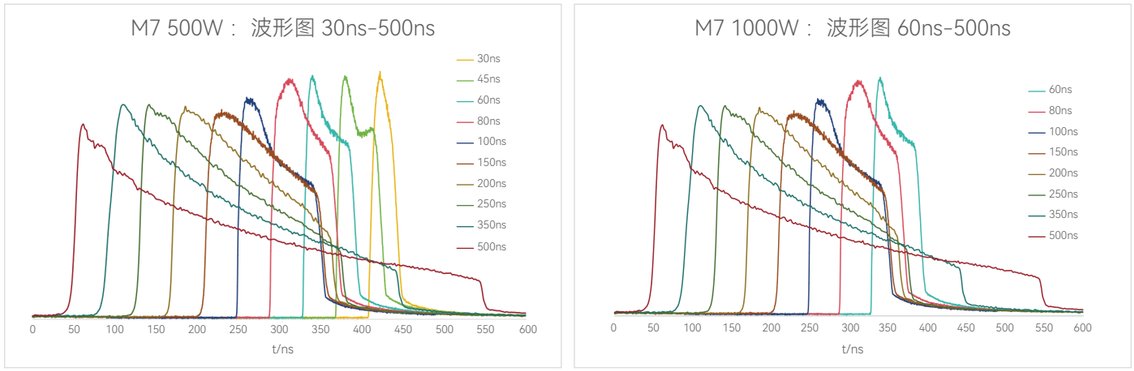
参数单元	单位	参数					
系列型号		YDFLP-E3-200-M7-M-R	YDFLP-E3-200-M7-L-R	YDFLP-E3-300-M7-M-R	YDFLP-E3-300-M7-L-R	YDFLP-E-300-M7-M-R	YDFLP-E-300-M7-L-R
光束质量 (M^2)		<1.6					<1.8
铠缆长度	m	5	3	5	3	5	3
平均输出功率	W	200		300			
最大脉冲能量	mJ	1.5	2	1.5	2	1.5	2.3
频率可调范围	kHz	1~4000					
脉冲宽度	ns	2~500					
输出功率不稳定度	%	<5					
冷却方式		风冷					
工作电压	V	48 (DC)					
最大消耗功率	W	720		1100			
环境供给功率	W	≥900		>1200		≥1400	
中心波长	nm	1064					
谱宽@3dB	nm	<15					
光束直径	mm	7.0±1.0	7.0±1.0 or 11.0±1.0	7.0±1.0		8.0±1.0	
功率调节范围	%	0~100					
工作温度范围	℃	0~40					
净重	kg	7.9		8.1		25.3	
尺寸（L×W×H）	mm	295×255×92		295×255×92		483×351×133	

M7 500-1000W

产品应用

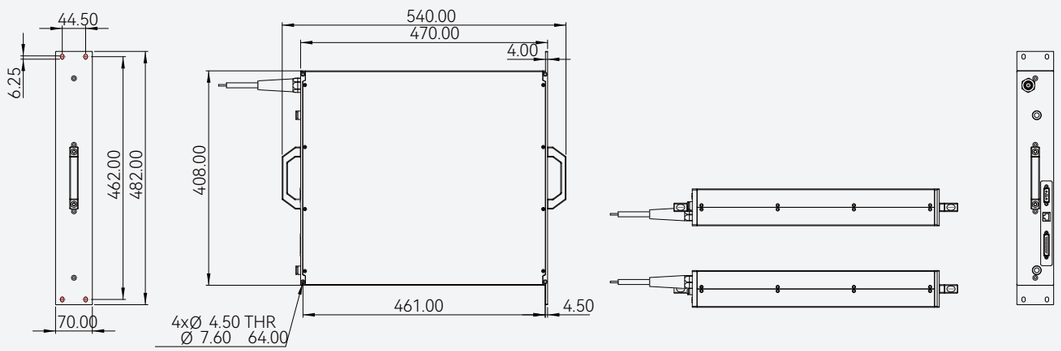
- 激光刻蚀
- 激光清洗
- 激光深雕
- 表面处理
- 飞行打标





波形图

YDFLP-500-M7-M-R-W



尺寸图

规格指标

参数单元	单位	参数		
系列型号		YDFLP-500-M7-M-R-A	YDFLP-500-M7-M-R-W	YDFLP-1000-M7-L-R-W
光束质量 (M^2)		< 1.7		<1.8
铠缆长度	m	5		
平均输出功率	W	500		1000
最大脉冲能量	mJ	1.5	2	1.66
频率可调范围	kHz	1~4000		
脉冲宽度	ns	30~500		60~500
输出功率不稳定度	%	<5		
冷却方式		风冷	水冷	
工作电压	V	48 (DC)		220 (AC)
最大消耗功率	W	1800	1500	3500
环境供给功率	W	≥2500	≥2000	≥4000
中心波长	nm	1064		
谱宽@3dB	nm	<20		
光束直径	mm	7.0±1.0		11.0±1.0
功率调节范围	%	0~100		
工作温度范围	℃	10~40		
净重	kg	14.5	19.8	30
尺寸（L×W×H）	mm	392×288×135	482×470×70	599×440×108

JPT

脉冲光纤激光器

M8 系列

继承M7系列优势，重点优化脉冲峰值功率和光束质量



超强优势

- 峰值功率超 100kW，能量爆棚
- 高功率下光束优异
- 采用主振荡功率放大 MOPA 结构，脉冲宽度、频率独立调节，操控自如

多元应用

玻璃钻孔高要求任务轻松应对，钻孔精准高效



玻璃钻孔



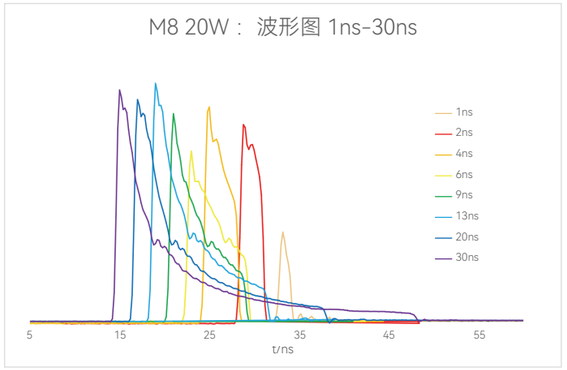
玻璃毛化

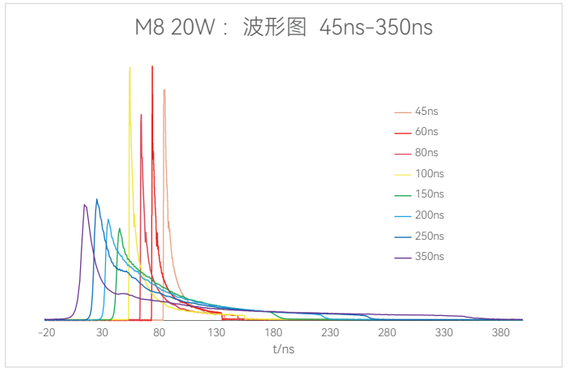
M8 20-50W

产品应用

- 激光刻蚀
- 薄板钻孔
- 剥阳极、剥涂层
- 薄板切割

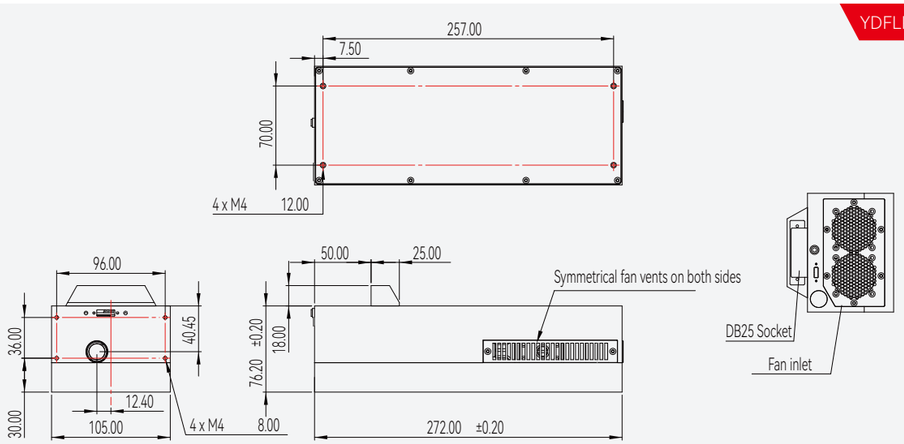






波形图

YDFLP-20-M8-S-R



尺寸图

规格指标

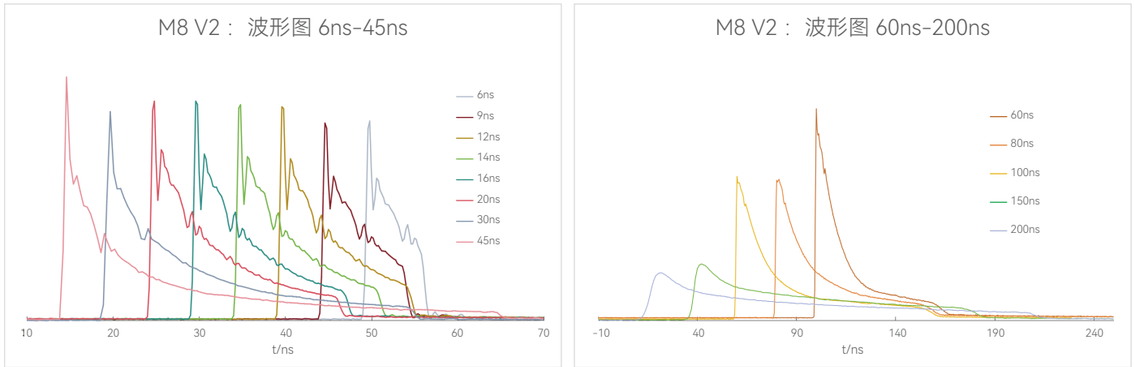
参数单元	单位	参数	
系列型号		YDFLP-20-M8-S-R	YDFLP-50-M8-M-R
光束质量 (M^2)		< 1.4	
平均输出功率	W	20	50
最大脉冲能量	mJ	1.1	4
频率可调范围	kHz	1~4000	
脉冲宽度	ns	1~350	
输出功率不稳定度	%	<5	
冷却方式		风冷	
工作电压	V	100~240 (AC)	24 (DC)
最大消耗功率	W	90	190
环境供给功率	W	≥90	≥250
中心波长	nm	1064	
谱宽@3dB	nm	<15	
光束直径	mm	7.0±1.0	
功率调节范围	%	0~100	
工作温度范围	℃	0~40	
净重	kg	2.7	4
尺寸（L×W×H）	mm	272×105×76.2	337×130×100

M8 120-300W

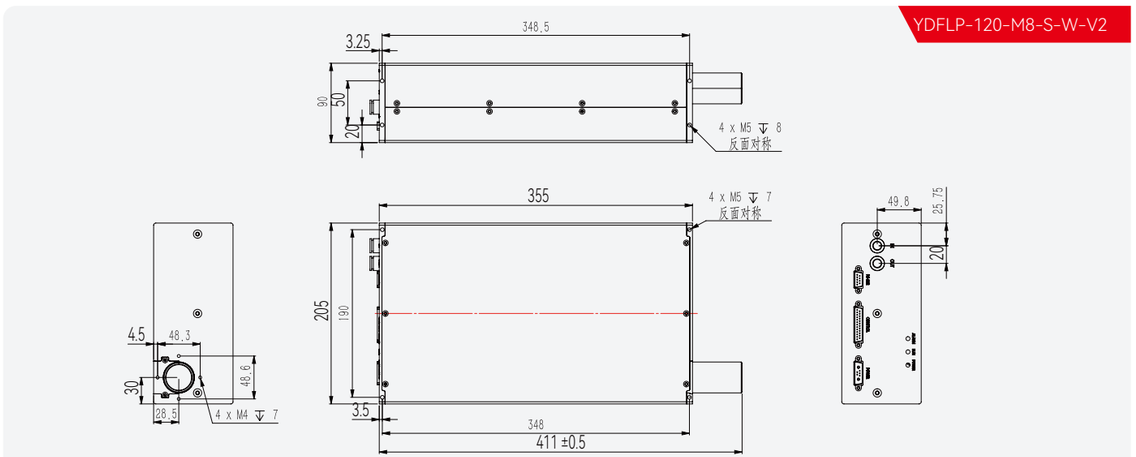
产品应用

- 玻璃钻孔
- 薄板钻孔
- 镜子磨砂
- 薄板切割
- 剥阳极、剥涂层





波形图



尺寸图

规格指标

参数单元	单位	参数		
系列型号		YDFLP-120-M8-S-W-V2	YDFLP-200-M8-S-W-V2	YDFLP-300-M8-S-W-V2
光束质量 (M^2)		<1.5		
平均输出功率	W	120	200	300
最大脉冲能量	mJ	0.96mJ@12ns	0.95mJ@12ns	0.86mJ@12ns
频率可调范围	kHz	1~4000		
脉冲宽度	ns	6~200		
输出功率不稳定度	%	<5		
冷却方式		水冷		
工作电压	V	48 (DC)		
最大消耗功率	W	400	630	820
环境供给功率	W	≥600	≥800	≥1000
中心波长	nm	1064		
谱宽@3dB	nm	<20		
光束直径	mm	3.0±0.5 or 10.5±1.0		
功率调节范围	%	0~100		
工作温度范围	℃	10~40		
净重	kg	8.35		
尺寸（L×W×H）	mm	411×205×90		

JPT

脉冲光纤激光器

CL 系列

量身定制光学方案
支持高斯型与平顶型光束模式自由切换



超强优势

- 采用轻量化设计的输出头，显著降低设备负载
- 具备卓越的抗高反射特性，有效抵御金属等高反射材料在加工过程中产生的反向激光干扰
- 无论是手持便携式设备还是自动化机器人系统，均能实现高效激光清洗

多元应用

高斯光束：能量集中，深层清洗高效

平顶光束：能量均匀，无损模具清洗



激光除锈



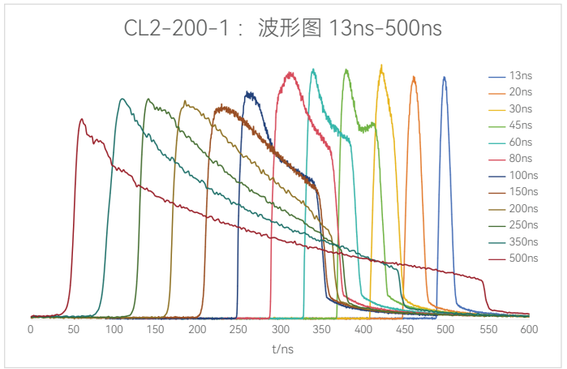
模具清洗

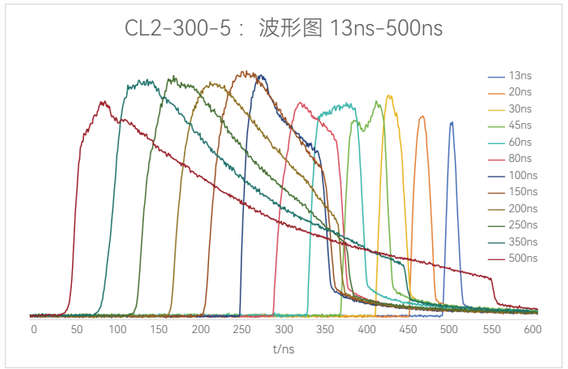
CL2 200-300W

产品应用

- 模具表面清洗
- 激光除漆
- 激光除锈
- 焊前预处理
- 喷涂面毛化
- 油污、污渍清除

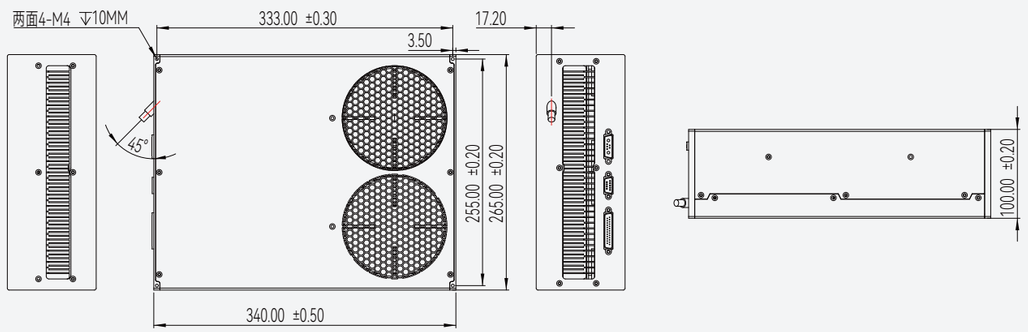






波形图

YDFLP-CL2-200-1-A



尺寸图

规格指标

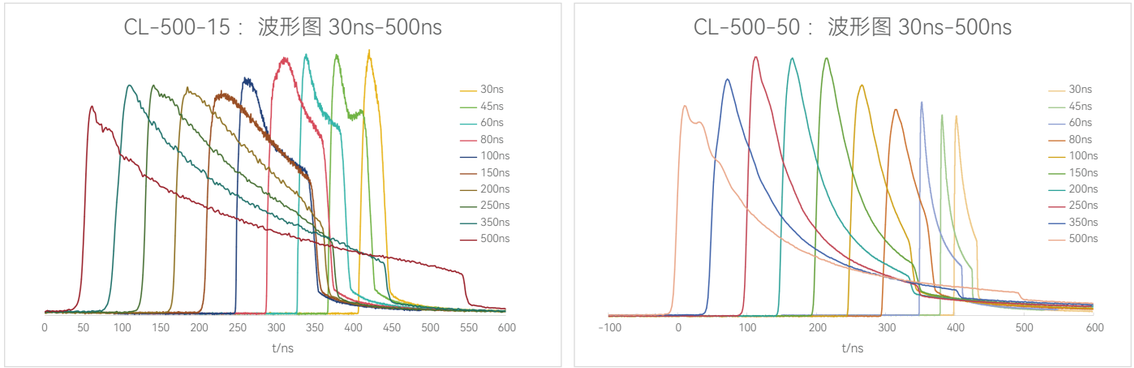
参数单元	单位	参数				
系列型号		YDFLP-CL2-200-1-A	YDFLP-CL2-300-1-A	YDFLP-CL2-200-5-A	YDFLP-CL2-300-5-A	YDFLP-CL2-300-10-A
光束质量 (M^2)		<1.5		<5		<12
铠缆长度	m	5				
平均输出功率	W	200	300	200	300	300
最大脉冲能量	mJ	2		5		15
频率可调范围	kHz	1~3000				
脉冲宽度	ns	13~500				
输出功率不稳定度	%	<5				
冷却方式		风冷				
工作电压	V	48 (DC)				
最大消耗功率	W	680	1050	680	1050	
环境供给功率	W	≥800	≥1200	≥800	≥1200	
中心波长	nm	1064				
谱宽@3dB	nm	<15				
光束直径	mm	6.0±1.0	6.0±1.0	7.0±1.0	7.0±1.0	7.0±1.0
功率调节范围	%	0~100				
工作温度范围	℃	0~40				
净重	kg	8.9				
尺寸（L×W×H）	mm	340×265×100				

CL 500W

产品应用

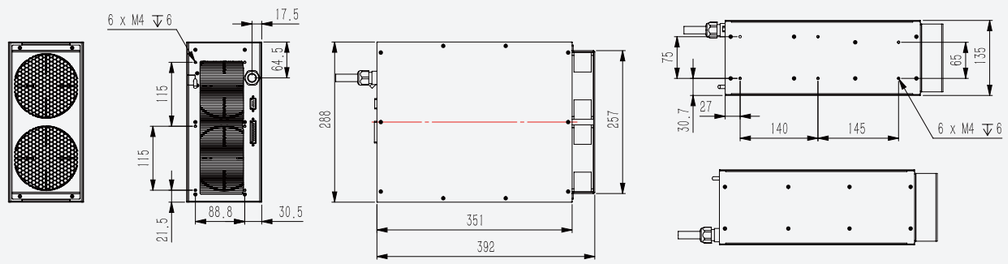
- 模具表面清洗
- 焊前预处理
- 喷涂面预处理
- 激光除漆
- 激光除锈
- 油污、污渍清除





波形图

YDFLP-CL-500-15-A



尺寸图

规格指标

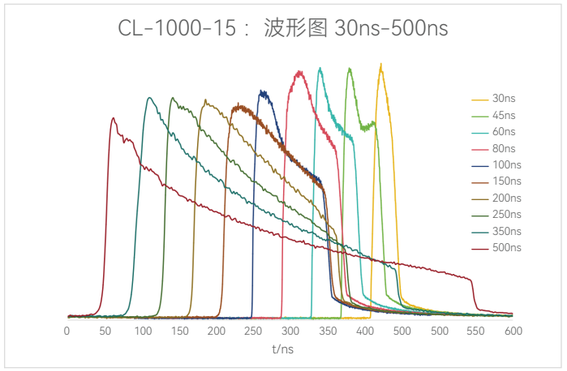
参数单元	单位	参数			
系列型号		YDFLP-CL-500-1-A	YDFLP-CL-500-5-A	YDFLP-CL-500-15-A	YDFLP-CL-500-50-A
光束质量/束参积	-/mmxmrad	M^2<1.7	M^2<5	BPP<4.7	BPP<11
铠缆长度	m	5	10		
平均输出功率	W	500			
最大脉冲能量	mJ	1.5	5	15	50
频率可调范围	kHz	1~4000			
脉冲宽度	ns	30~500			
输出功率不稳定度	%	<5			
冷却方式		风冷			
工作电压	V	48 (DC)			
最大消耗功率	W	1800			
环境供给功率	W	≥2200			
中心波长	nm	1064			
谱宽@3dB	nm	<20			
功率调节范围	%	0~100			
工作温度范围	℃	0~40			
净重	kg	11.3	12.3	13.2	
尺寸（L×W×H）	mm	392×288×135		412×313×135	

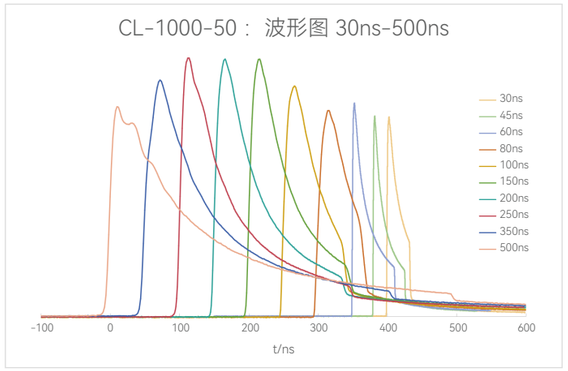
CL 500-1000W

产品应用

- 喷涂面预处理
- 激光除锈
- 模具表面清洗
- 焊前预处理
- 激光除漆
- 油污、污渍清除

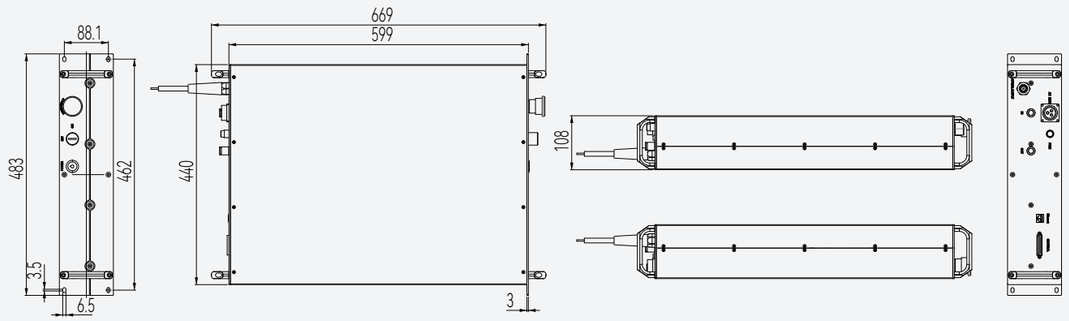






波形图

YDFLP-CL-500-15-W



尺寸图

规格指标

参数单元	单位	参数							
系列型号		YDFLP-CL-500-1-W	YDFLP-CL-500-5- W	YDFLP-CL-500-15-W	YDFLP-CL-500-50-W	YDFLP-CL-1000-5- W	YDFLP-CL-1000-15-W	YDFLP-CL-1000-50-W	YDFLP-CL-1000-100-W
光束质量/束参积	mmxmrad	$M^2<1.7$	$M^2<5$	BPP<4.7	BPP<11	$M^2<5$	BPP<4.7	BPP<11	BPP<25
铠缆长度	m	5	10						
平均输出功率	W	500				1000			
最大脉冲能量	mJ	1.5	5	15	50	5	15	50	100
频率可调范围	kHz	1~4000							10~100
脉冲宽度	ns	30~500							25/50/70/100*
输出功率不稳定度	%	<5							
冷却方式		水冷							
工作电压	V	220 (AC)							
最大消耗功率	W	2000				4000			
环境供给功率	W	≥2000				≥4000			
中心波长	nm	1064							
谱宽@3dB	nm	<20							<15
功率调节范围	%	0~100							
工作温度范围	℃	10~40							
净重	kg	28.5				30			
尺寸（L×W×H）	mm	599×440×108							

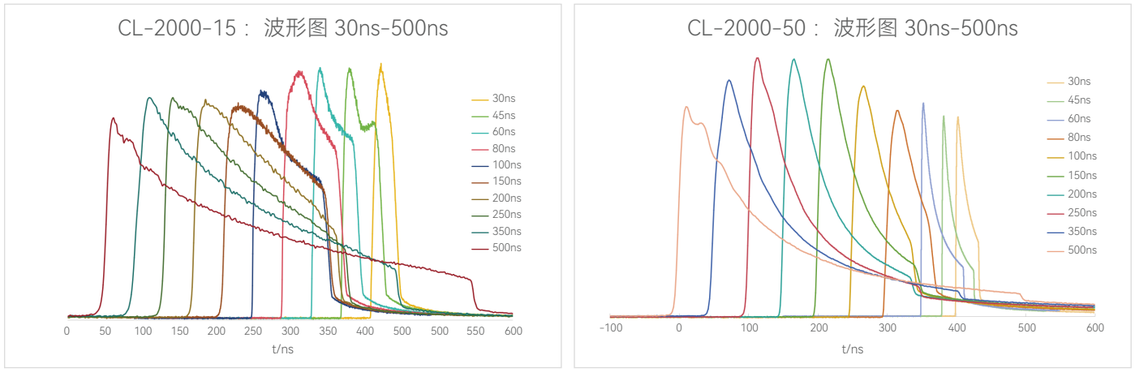
*RR10kHz@100ns Pmax / RR15kHz@70ns Pmax / RR20kHz@50ns Pmax / RR20kHz@25ns Pmax

CL 2000-3000W

产品应用

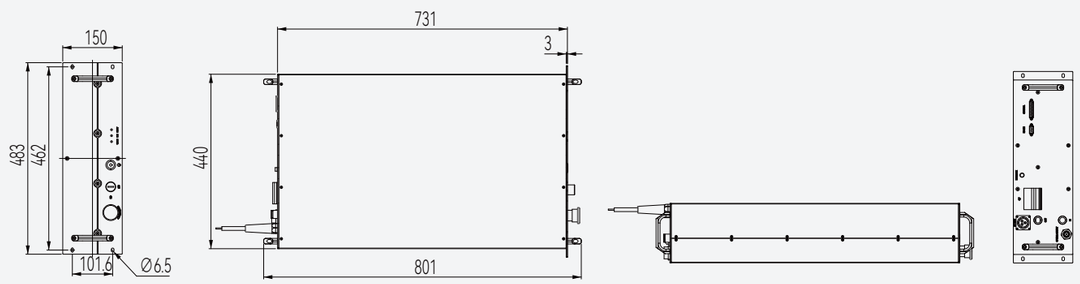
- 激光除漆
- 激光除锈
- 模具表面清洗
- 焊前预处理
- 喷涂面预处理
- 油污、污渍清除





波形图

YDFLP-CL-2000-15-W



尺寸图

规格指标

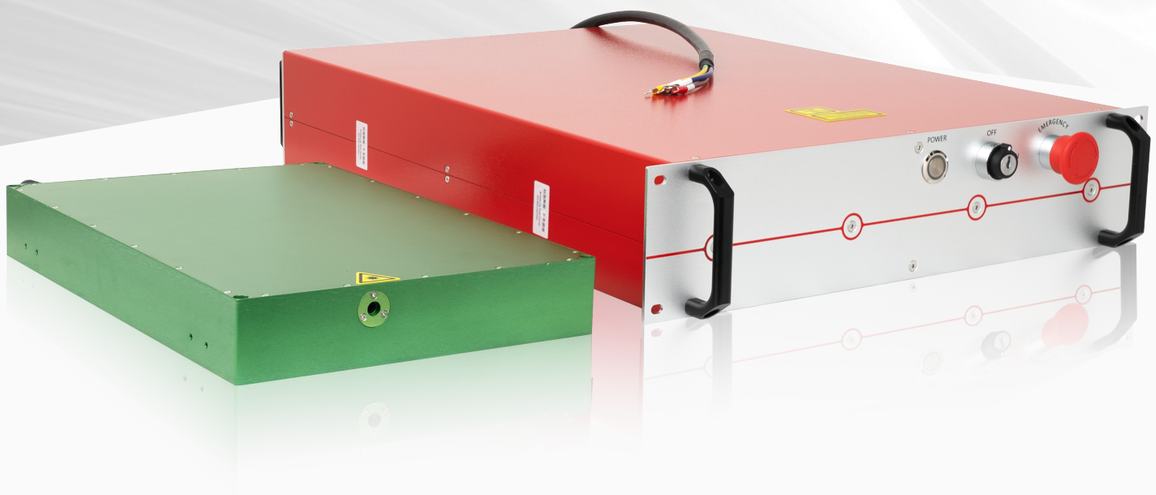
参数单元	单位	参数				
系列型号		YDFLP-CL-2000-15-W	YDFLP-CL-2000-50-W	YDFLP-CL-2000-100-W	YDFLP-CL-3000-50-W	YDFLP-CL-3000-100-W
束参积	mmxmrad	<4.5	<12	<25	<12	<25
铠缆长度	m	10				
平均输出功率	W	2000			3000	
最大脉冲能量	mJ	15	50	100	50	100
频率可调范围	kHz	1~4000		10~100	10~200	
脉冲宽度	ns	30~500		RR20kHz@ 100ns Pmax	RR60kHz@ 100ns Pmax	RR30kHz@ 100ns Pmax
输出功率不稳定度	%	<5				
冷却方式		水冷				
工作电压	V	380 (AC)				
最大消耗功率	W	6500			12000	
环境供给功率	W	≥6500			≥12000	
中心波长	nm	1064				
谱宽@3dB	nm	<15		<10		
功率调节范围	%	0~100				
工作温度范围	℃	0~40				
净重	kg	53.9				
尺寸（L×W×H）	mm	801×483×150				

JPT

脉冲光纤激光器

FL-GR 系列

脉冲可调·能量高·光束稳定

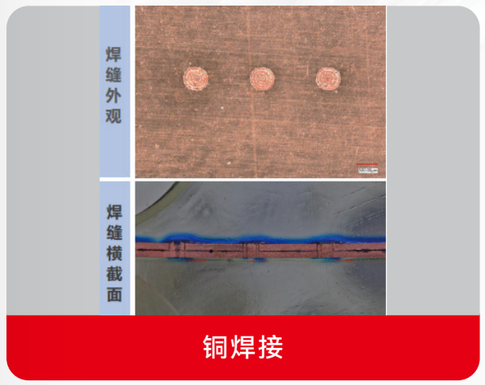


超强优势

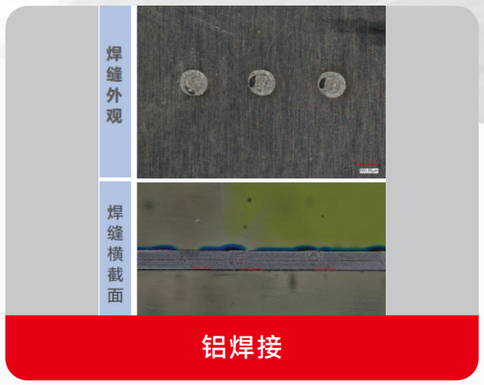
- 脉冲宽度和频率可调
- 高脉冲能量
- 高光束质量
- 水冷设计，提高稳定性

多元应用

- 高精度加工
- 高反射材料的焊接和切割
- 光伏产业加工
- 玻璃基板油墨去除



铜焊接



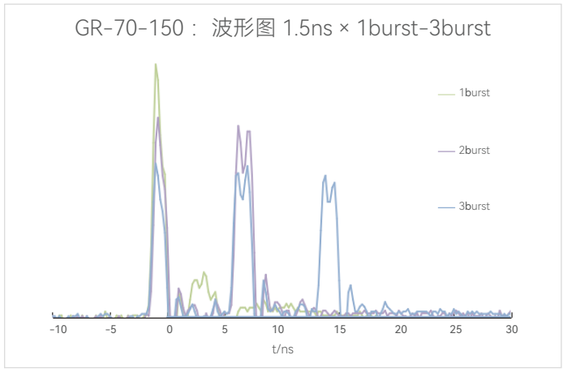
铝焊接

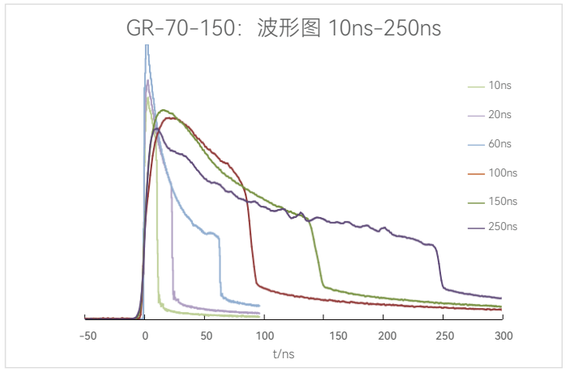
GR 70-150W

产品应用

- 玻璃钻孔
- 材料微加工
- 光伏产业加工
- 高反射材料的切割和焊接

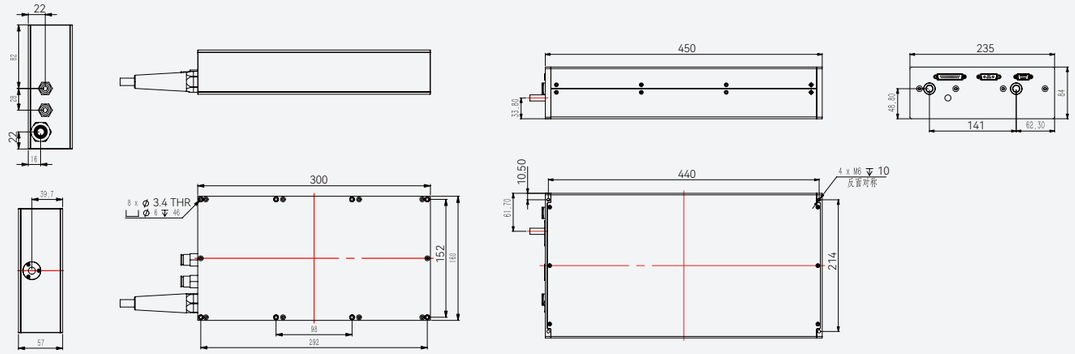






波形图

GR-70-150W



尺寸图

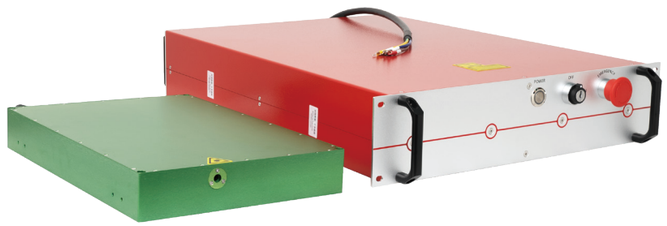
规格指标

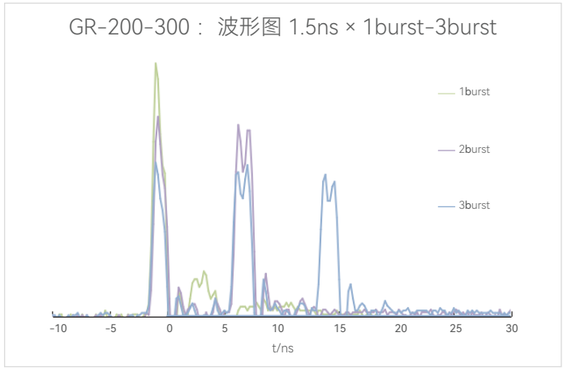
参数单元	单位	参数			
系列型号		YDFLP-GR-70	YDFLP-GR-100	YDFLP-GR-120	YDFLP-GR-150
光束质量 (M^2)		<1.2		<1.4	
铠缆长度	m	3			
平均输出功率	W	70	100	120	150
最大脉冲能量	μJ	400			
频率可调范围	kHz	1~4000			
脉冲宽度	ns	1.5×1-3burst or 10-250			
输出功率不稳定度	%	<5			
冷却方式		水冷			
工作电压	V	48 (DC)			
最大消耗功率	W	400	560	650	800
环境供给功率	W	≥450	≥600	≥700	≥850
中心波长	nm	532			
谱宽@3dB	nm	<2			
功率调节范围	%	0~100			
工作温度范围	℃	10~40			
主机重量	kg	10			
输出头重量	kg	5			
主机尺寸（L×W×H）	mm	450×235×84			
输出头尺寸（L×W×H）	mm	160×300×67			

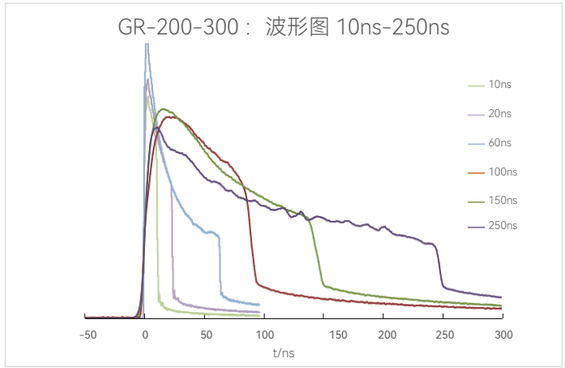
GR 200-300W

产品应用

- 铜材料焊接
- 玻璃基板油墨去除
- 电池电极切割
- De-PVD

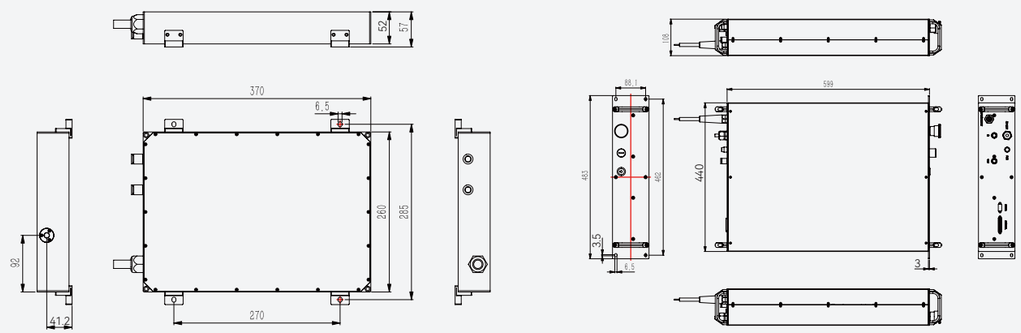






波形图

GR-200-300W

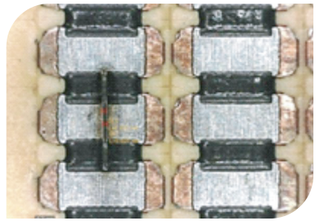


尺寸图

规格指标

参数单元	单位	参数	
系列型号		YDFLP-GR-200	YDFLP-GR-300
光束质量 (M^2)		<1.6	
铠缆长度	m	3	
平均输出功率	W	200	300
最大脉冲能量	μJ	200	
频率可调范围	kHz	1~4000	
脉冲宽度	ns	1.5×1-3burst or 10-250	
输出功率不稳定度	%	<5	
冷却方式		水冷	
工作电压	V	220 (AC)	
最大消耗功率	W	1200	2000
环境供给功率	W	≥1400	≥2200
中心波长	nm	532	
谱宽@3dB	nm	<2	
功率调节范围	%	0~100	
工作温度范围	℃	10~40	
主机重量	kg	40	
输出头重量	kg	10	
主机尺寸（L×W×H）	mm	599×440×108	
输出头尺寸（L×W×H）	mm	370×260×52	

产品应用



金属电阻切割



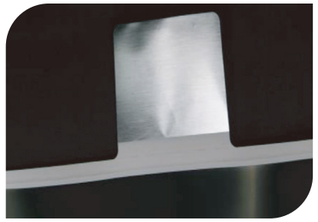
塑胶标识



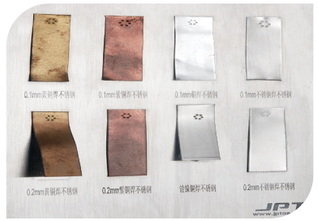
玻璃钻孔



不锈钢打彩



极片切割



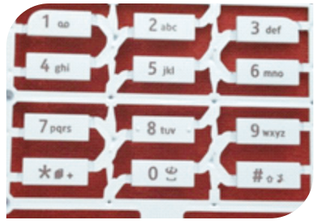
金属薄片焊接



金属清洗



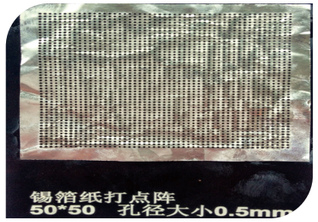
车架钢深雕



塑胶按键剥漆



氧化铝打亮面



锡箔切孔



氧化铝打黑

产品概览

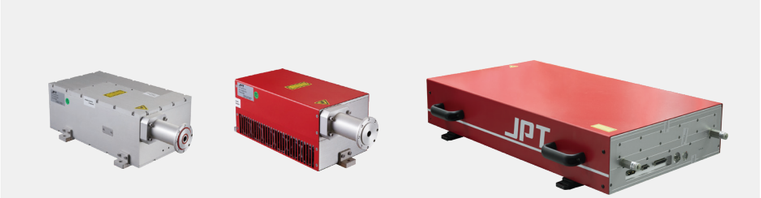
脉冲光纤激光器



连续光纤激光器



固体激光器



QCW 准连续光激光器

产品描述

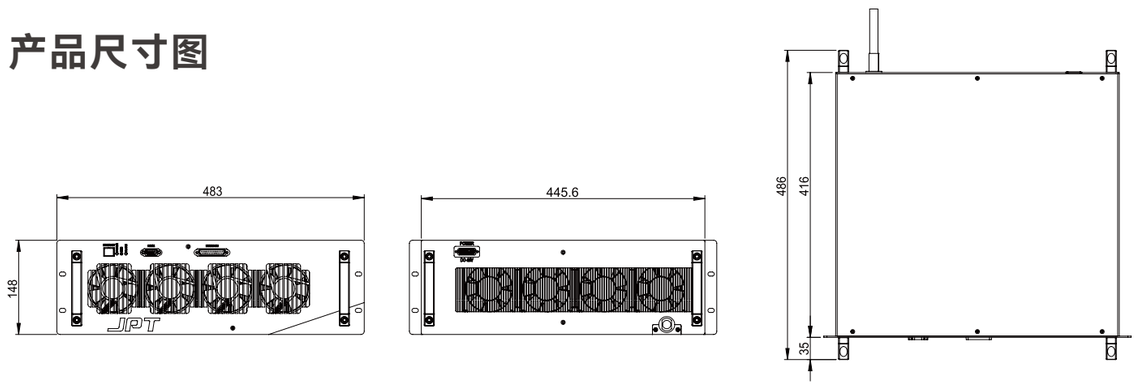
准连续光激光器与传统YAG激光器相比，具有光电转换效率高、结构紧凑、免调节维护、光纤柔性传导输出等众多优点，是工业激光切割、焊接及其它应用的理想光源。



产品特性

- 替代传统YAG激光器
- 光电转换率高，稳定的高峰值功率输出
- 模式可自由切换（连续/脉冲）
- 脉宽频率精准控制，适配多元加工场景
- 可定制光纤长度和芯径

产品尺寸图

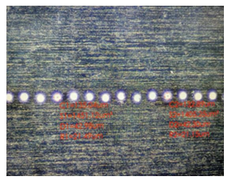


规格指标

参数单元	单位	参数					
系列型号		QCW-150/1500-L-A	QCW-300/3000-L-A	QCW-450/4500-L-A	QCW-600/6000-L-A	QCW-200/1000-L2-A	QCW-300/1500-L2-A
束参积	mm×mrad	≤0.5 @20μm	≤0.6 @25μm	≤2 @50μm	≤4 @100μm	≤0.45 @14μm	≤0.5 @20μm
铠缆长度	m	5					
平均输出功率	W	150	300	450	600	100	150
连续模式最大功率	W	250	400	450	600	200	300
峰值功率	W	1500	3000	4500	6000	1000	1500
最大脉冲能量	J	15	30	45	60	10	15
最大调制频率	kHz	10			5	10	
脉冲宽度	ms	0.01~10					
冷却方式		风冷					
工作电压	V	48 (DC)			220 (AC)	48 (DC)	
最大消耗功率	kW	1	1.8	2.1	2.4	0.8	1.2
中心波长	nm	1080					
谱宽@3dB	nm	< 6					
工作温度范围	℃	10~40					
净重	kg	26.5	38	42	121	15	17
尺寸（L×W×H）	mm	486×483×148	561×483×148		603×435×715	257×288×129.5	407.5x397.8x154



金属切割



陶瓷/金属打孔



精密焊接



精密焊接

连续光单模风冷激光器

产品描述

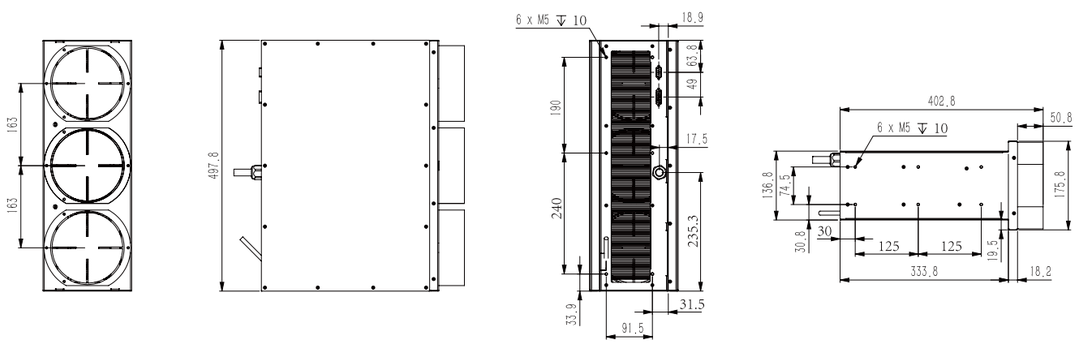
连续光单模风冷激光器结合高效风冷散热技术，实现高效稳定的连续激光输出。以其高光束质量、便携性和低维护需求，成为手持激光焊接领域的理想选择，适合小型加工车间、户外作业及精密焊接等应用场景。



产品特性

- 光电转换率高
- 激光功率输出稳定
- 风冷散热设计便捷性强
- 紧凑设计体积小，便于集成
- 可定制光纤长度和芯径

产品尺寸图

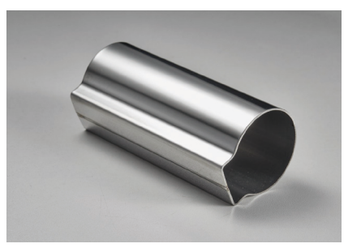


规格指标

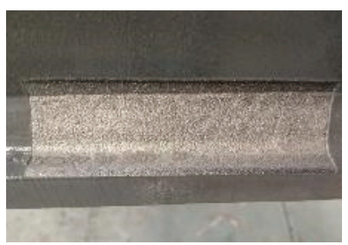
参数单元	单位	参数		
系列型号		YDFLC-800-L-A	YDFLC-1500-L-A	YDFLC-2000-L-A
光束质量 (M^2)		< 1.3	< 1.4	< 1.5
铠缆长度	m	5		
平均输出功率	W	800	1500	2000
最大调制频率	kHz	10		
冷却方式		风冷		
工作电压	V	60 (DC)	118 (DC)	88 (DC)
最大消耗功率	kW	2.7	5	7
中心波长	nm	1080		
谱宽@3dB	nm	< 5		
工作温度范围	℃	-10~40		
净重	kg	15	17	25
尺寸（L×W×H）	mm	257×288×129.5	405.5×397.8×154	405.5×497.8×175



金属焊接



金属焊接



金属清洗

连续光单模水冷激光器

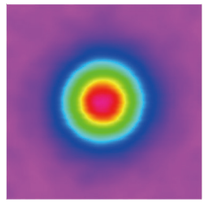
产品描述

连续光单模水冷激光器是一种以连续形式输出激光的光纤激光器，具有高光束质量、高功率、高效率和高可靠性的特点，是工业切割、焊接及其它应用的理想光源。



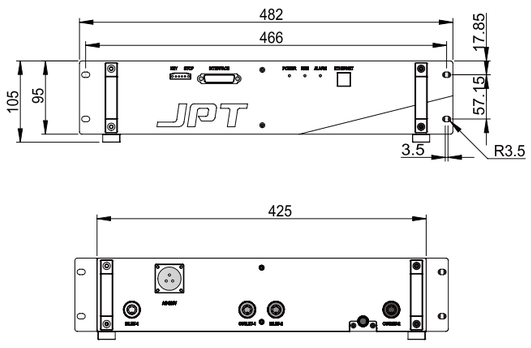
产品特性

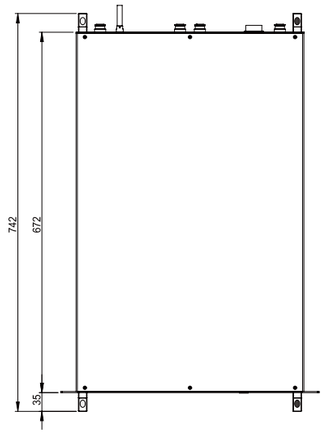
- 光电转换率高
- 多功率段产品
- 激光功率输出稳定
- 应用场景广泛
- 紧凑设计体积小，便于集成
- 可定制光纤长度和芯径



输出光束分布图

产品尺寸图



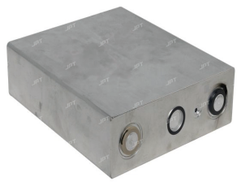


规格指标

参数单元	单位	参数						
系列型号		YDFLC-500-L2-W	YDFLC-1000-L2-W	YDFLC-1200-L2-W	YDFLC-2000-L2-W	YDFLC-3000-L-W	YDFLC-4000-L-W	YDFLC-6000-L2-W
束参积	mm×mrad	≤0.45@14μm			<2@50μm			≤4@100μm
铠缆长度	m	5	8		10	15		
平均输出功率	W	500	1000	1200	2000	3000	4000	6000
最大调制频率	kHz	10				20		5
冷却方式		水冷						
工作电压	V	48 (DC)	58 (DC)		120 (DC)	380 (AC)		
最大消耗功率	kW	1.8	3	3.5	6	9	12	18
中心波长	nm	1080						
谱宽@3dB	nm	< 6						
工作温度范围	℃	10~40						
净重	kg	7			12	41	43	66
尺寸（L×W×H）	mm	230×290×56			283×328×56	742×482×105		934×482×127.5



碳钢切割



锂电池焊接



高反材料切割

连续光多模激光器

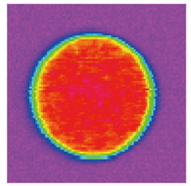
产品描述

连续光多模激光器以其高峰值、高效率和高可靠性，成为工业加工、增材制造等领域的重要工具，适合多种高功率加工场景。



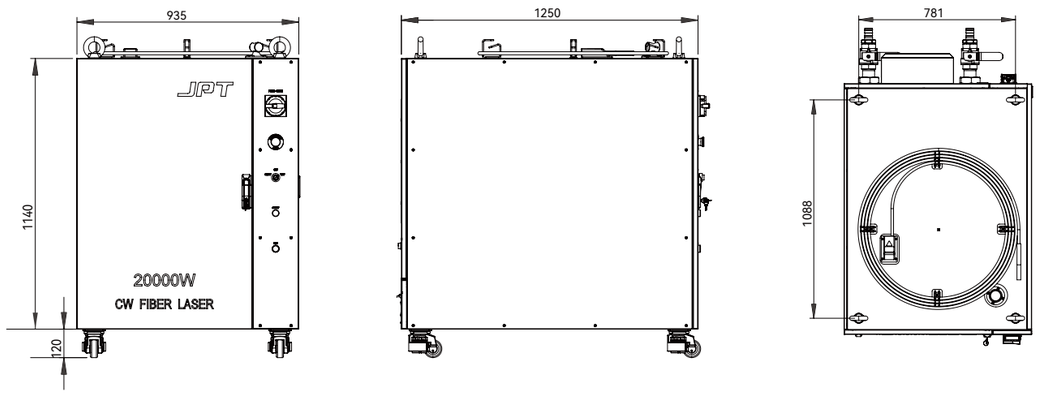
产品特性

- 光电转换率高
- 高峰值功率输出
- 激光功率输出稳定
- 应用场景广泛
- 可定制光纤长度和芯径



输出光束分布图

产品尺寸图

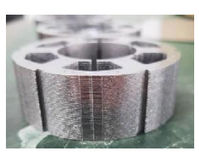


规格指标

参数单元	单位	参数			
系列型号		YDFLC-6000-X-W	YDFLC-8000-L-W	YDFLC-12000-L-W	YDFLC-20000-L-W
束参积	mm×mrad	≤4@100μm			≤7@150μm
铠缆长度	m	15		20	
平均输出功率	W	6000	8000	12000	20000
最大调制频率	kHz	5			
冷却方式		水冷			
工作电压	V	380 (AC)			
最大消耗功率	kW	20	27	40	66
中心波长	nm	1080			
谱宽@3dB	nm	< 6			
工作温度范围	℃	10~40			
净重	kg	123	250	350	600
尺寸（L×W×H）	mm	999×370×709	1120×674×797	1253×600×1337	1250×935×1140



激光熔覆



硅钢片焊接



碳钢亮面切割



高反材料切割



厚不锈钢切割

AOB 复合光斑可调激光器

产品描述

AOB复合光斑可调激光器内外环双光斑独立可控，以其高灵活性、高精度和智能化操作，满足复杂和高要求的应用场景需求。

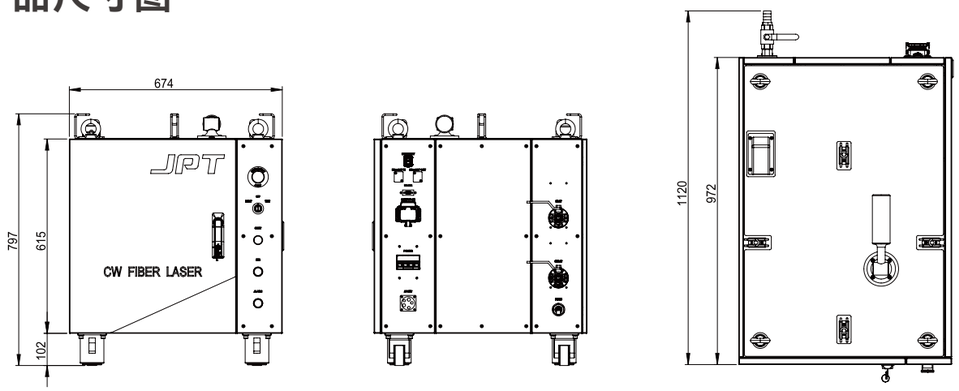


产品特性

- 多功率段产品
- 光电转换率高，激光功率输出稳定
- 中心、外环光纤芯径多种选择，可适应更多的应用方案
- 中心、外环功率独立可调，双模拟量控制输出
- 高反材料焊接无飞溅，焊缝成型稳定一致性好

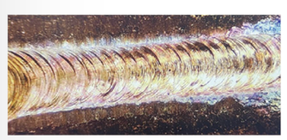
输出光束分布图

产品尺寸图



规格指标

参数单元	单位	参数								
系列型号		AOB-1000/1000-L2-W	AOB-1500/1500-L2-W	AOB-2000/2000-L2-W	AOB-2000/2000-L-W	AOB-2000/4000-L-W	AOB-3000/3000-L-W	AOB-4000/2000-L-W	AOB-4000/4000-L-W	AOB-6000/6000-L-W
束参积 中心光束	mm×mrad	≤2.2@50μm								
束参积 环形光束	mm×mrad	≤7@150μm								
铠缆长度	m	10								
中心功率	W	1000	1500	2000	2000	2000	3000	4000	4000	6000
环形功率	W	1000	1500	2000	2000	4000	3000	2000	4000	6000
最大调制频率	kHz	10			5					
冷却方式		水冷								
工作电压	V	220 (AC)	380 (AC)							
最大消耗功率	kW	6	9	12	14	20	20	20	27	40
中心波长	nm	1080								
谱宽@3dB	nm	< 6								
工作温度范围	℃	10~40								
净重	kg	37	41	43	210	240	220	240	255	350
尺寸（L×W×H）	mm	742×482×105			1120×674×797					1253×600×1337



紫铜焊接



转接片焊接



盖板焊接



极耳焊接

半导体光纤输出激光器

产品描述

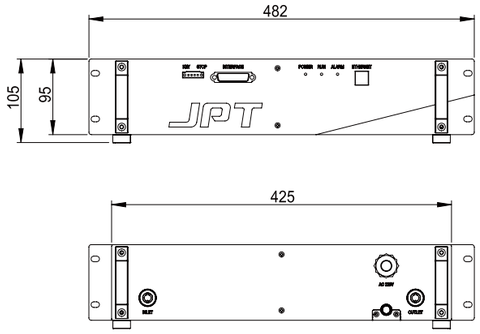
半导体光纤输出激光器是一种高效、紧凑的激光系统，以其高效、灵活和可靠的特点，成为现代激光技术中的重要工具，是金属材料表面热处理及其它应用的理想光源。

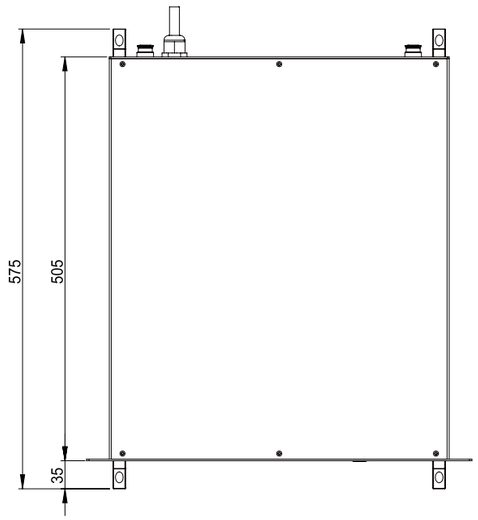


产品特性

- 光电转换率高，更节能
- 体积小巧便于集成
- 灵活性强，适应多种复杂环境
- 可定制光纤长度和芯径

产品尺寸图



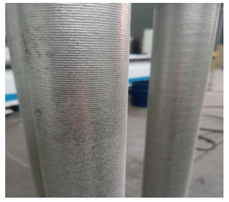


规格指标

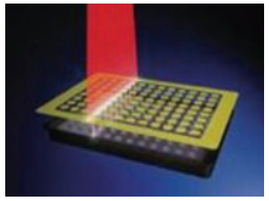
参数单元	单位	参数	
系列型号		DL-2000-L-W	DL-3000-L-W
束参积	mm×mrad	≤30@400μm	≤40@600μm
铠缆长度	m	10	
平均输出功率	W	2000	3000
最大调制频率	kHz	20	
冷却方式		水冷	
工作电压	V	220 (AC)	380 (AC)
最大消耗功率	kW	5	7
中心波长	nm	915/976	
谱宽@3dB	nm	< 6	
工作温度范围	℃	10~40	
净重	kg	27	31
尺寸（L×W×H）	mm	575×482×105	



激光模具淬火



激光熔覆



激光加热



激光焊接

掺铥光纤激光器

产品描述

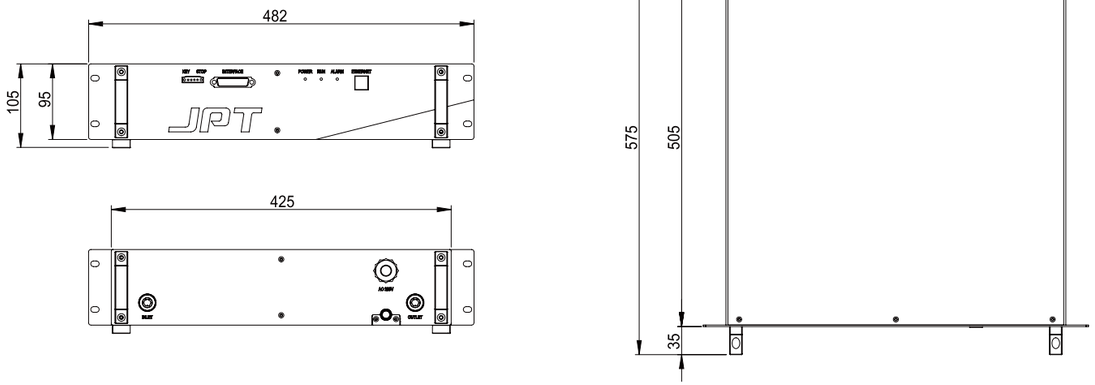


掺铥光纤激光器是一种以2μm波长输出的激光器，基于掺铥光纤技术，以其独特的波长优势、高效率和多功能性，成为医疗、工业和科研领域的重要工具，能够满足高精度和高可靠性的应用需求。

产品特性

- 独特波长优势
- 高效率与高功率输出
- 机型紧凑可靠维护成本低
- 灵活调制能力适应多种应用场景

产品尺寸图

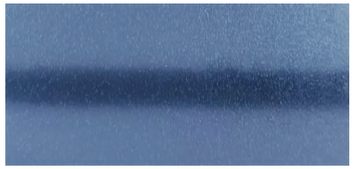


规格指标

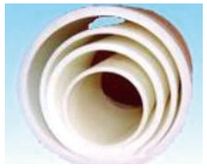
参数单元	单位	参数			
系列型号		TDFLC-20-L-A	TDFLC-50-L-W	TDFLC-100-L-W	TDFLC-200-L-W
束参积	mm×mrad	≤4@50μm			
铠缆长度	m	5			
平均输出功率	W	20	50	100	200
最大调制频率	kHz	20			
冷却方式		风冷	水冷		
工作电压	V	25 (DC)	220 (AC)		
最大消耗功率	W	150	300	600	1200
中心波长	nm	1940			
谱宽@3dB	nm	< 6			
工作温度范围	℃	10~40			
净重	kg	5	20.5	21	22
尺寸（L×W×H）	mm	253×205×75	575×482×105		



光学树脂切割



ABS塑料焊接

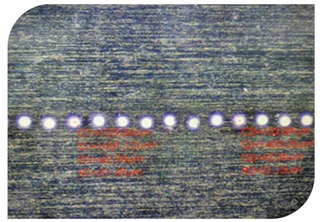


塑料焊接

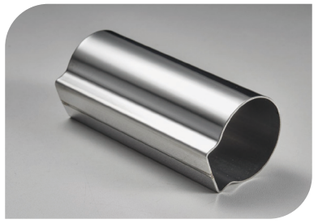


生物医疗

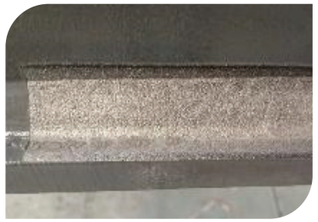
产品应用



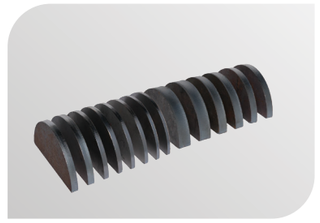
陶瓷/金属打孔



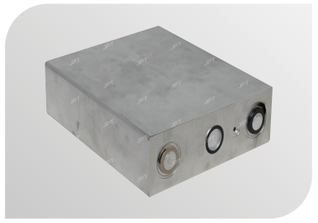
金属焊接



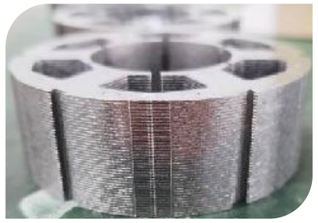
金属清洗



碳钢切割



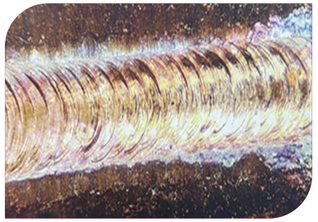
锂电池焊接



硅钢片焊接



高反材料切割



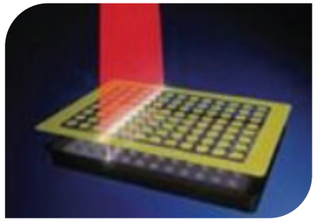
紫铜焊接



盖板焊接



激光模具淬火



激光加热



光学树脂切割

产品概览

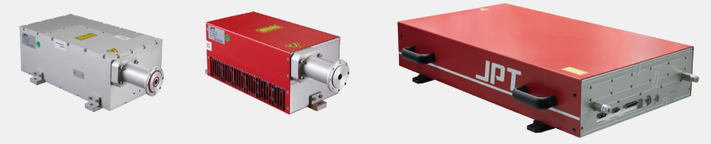
脉冲光纤激光器



连续光纤激光器



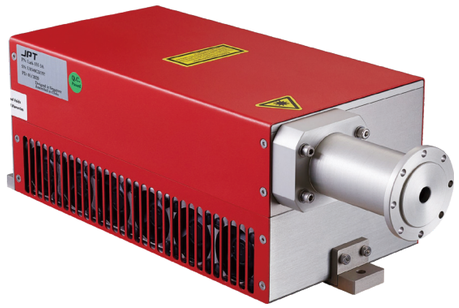
固体激光器



LARK 355-3/5

产品描述

Lark-355-5A为Lark系列目前的紫外产品，采用传导散热与空气对流散热相结合的热管理方式。该款产品具备了结构稳定性更好、环境适应性更强，进而实现了光束质量好，功率稳定性高、寿命长、一致性高、安装便捷、免维护运行等特点。



产品特性

- 风冷结构，智能调速
- 体积更小，重量更轻，外观更美
- 抗电磁干扰能力强，热学管理效率高，友好的GUI互动界面
- 安装便捷，免维护运行

产品应用

- 3D包装制造
- 柔性材料切割
- 太阳能电池划片
- 晶片划片
- IC封装修剪

规格指标

参数单元	单位	参数			
型号		Lark-355-3A	Lark-355-3ASE	Lark-355-5A	Lark-355-5ASE
波长	nm	355			
平均功率	W	> 3@40kHz		> 5@50kHz	
脉冲宽度	ns	<20@40kHz		<20@50kHz	
推荐频率范围	kHz	20~200			
空间模式		TEM_{00}			
光束质量 (M^2)		≤1.2			
光斑椭圆度		>90%			
光束发散角	mrad	<2			
光斑直径	mm	0.45±0.15		0.5±0.15	
偏振度		> 100:1			
偏振方向		水平			
平均功率稳定性	hr	RMS≤3%@24		RMS≤5%@24	
脉冲稳定性	kHz	RMS≤3%@40		RMS≤3%@50	
工作温湿度	℃	0~40； < 80%			
存储温湿度	℃	-15~50； < 90%			
冷却方式		风冷			
配电需求	V	12 (DC)			
平均功耗	W	< 180		< 200	
三维尺寸（L×W×H）	mm	272.5×144.6×121.1	272.5×144.6×124.7	307.5×144.6×121.2	272.5×144.6×124.7
净重	kg	6.2	5.6	6.5	5.6

SEAL 355-3/5

产品描述

Seal-355-3SE&5SE这两款紫外固体激光器为全新改版机型，整机采用一体式结构设计，光路及外部驱动电路合为一体，使得该产品系列具有极强的抗干扰能力。优化升级全密封结构，有效防止外部粉尘进入。同时，隔绝外部水分子使得整机拥有强悍的防潮特性，使得Seal系列能够适应更为严酷的工业环境。



产品特性

- 光电一体化，抗干扰，一键启动
- 全密封结构，防尘，防潮
- 体积小，紧凑型激光器，节约安装空间

产品应用

- 3D包装制造
- 柔性材料切割
- 太阳能电池划片
- 晶片划片
- IC封装修剪

规格指标

参数单元	单位	参数			
型号		Seal-355-3E	Seal-355-5E	Seal-355-3SE	Seal-355-5SE
波长	nm	355			
平均功率	W	> 3@30kHz	> 5@40kHz	> 3@30kHz	> 5@40kHz
脉冲宽度	ns	<20@30kHz	<20@40kHz	<20@30kHz	<20@40kHz
推荐频率范围	kHz	20-200			
空间模式		TEM_{00}			
光束质量 (M^2)		≤1.2			
光斑椭圆度		>90%			
光束发散角	mrad	≤2			
光斑直径	mm	0.55±0.15			
偏振度		> 100:1			
偏振方向		水平			
平均功率稳定性	hr	RMS≤3%@24			
脉冲稳定性	kHz	RMS≤3%@30	RMS≤3%@40	RMS≤3%@30	RMS≤3%@40
工作温湿度	℃	0~40； < 80%			
存储温湿度	℃	-15~50； < 90%			
冷却方式		水冷			
制冷量需求	W	500W			
配电需求	V	12 (DC)			
平均功耗	W	< 180			
三维尺寸（L×W×H）	mm	263×120×105		263×120×104.5	
净重	kg	6.0		4.8	

SEAL355-10/15/20/30

产品描述

Seal-355-20S紫外固体激光器采用一体化结构设计，将光路及外部驱动电路合为一体，使得该产品具有极强的抗干扰能力。光路、电路均采用全密封结构，无惧高温高湿的工作环境。



产品特性

- 光电一体化，抗干扰，一键启动
- 腔内空气自净化系统
- 全密封结构,无惧高温、高湿环境
- 体积紧凑，节约安装空间

产品应用

- 3D包装制造
- 晶片划片
- 太阳能电池划片
- 脆性材料钻孔
- 柔性材料切割

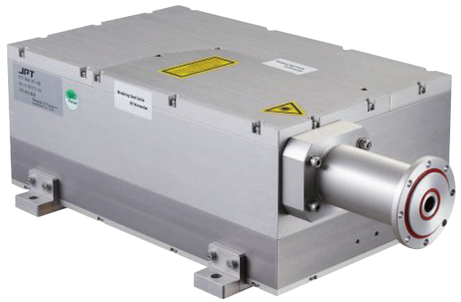
规格指标

参数单元	单位	参数					
型号		Seal-355-10S	Seal-355-15S	Seal-355-20H	Seal-355-30S	Seal-355-10E	Seal-355-15E
波长	nm	355					
平均功率	W	> 10@60kHz	> 15@60kHz	> 20@60kHz	> 30@60kHz	> 10@60kHz	> 15@60kHz
脉冲宽度	ns	<20@60kHz					
推荐频率范围	kHz	40-300					
空间模式		TEM_{00}					
光束质量 (M^2)		≤1.2				≤1.25	
光斑椭圆度		>90%					
光束发散角	mrad	≤2			<2.5	≤2	
光斑直径	mm	0.55±0.15		0.6±0.15	0.8±0.15	0.45±0.15	
偏振度		> 100:1					
偏振方向		水平					
平均功率稳定性	hr	RMS≤3%@24			RMS<5%@24	RMS≤3%@24	
脉冲稳定性	kHz	RMS≤3%@80		RMS<5%@60		RMS≤5%@80	
工作温湿度	℃	0~40； < 80%					
存储温湿度	℃	-15~50； < 90%					
冷却方式		水冷					
制冷量需求	W	500	1000			500	
配电需求	V	36 (DC)					
平均功耗	W	< 250		< 400	< 600	< 250	< 280
三维尺寸（L×W×H）	mm	290×180×114	325×180×114	360×176×107		303.5×120×105	
净重	kg	8.8	9.8	11		6.8	

SEAL 532-7/10/20/30

产品描述

Seal-532-10纳秒级绿光激光器整机采用一体式结构设计，光路及外部驱动电路合为一体，使得该产品具有极强的抗干扰能力。优质的全密封结构，有效防止外部粉尘进入和隔绝外部水分子，使得整机具有极好的防潮特性，能够适应更为严酷的工业环境。此外，产品带有腔内自净系统，使用寿命得以极大延长。



产品特性

- 光电一体化，抗干扰，一键启动
- 全密封结构，防尘，防潮
- 引入腔内自净化，寿命更长
- 体积小，紧凑型激光器，节约安装空间

产品应用

- 3D包装制造
- 晶片划片
- 太阳能电池划片
- 脆性材料钻孔
- 柔性材料切割
- IC封装修剪

规格指标

参数单元	单位	参数			
型号		Seal-532-7	Seal-532-10	Seal-532-20	Seal-532-30
波长	nm	532			
平均功率	W	> 7@50kHz	> 10@50kHz	> 20@80kHz	> 30@80kHz
脉冲宽度	ns	<18@50kHz		<18@80kHz	
推荐频率范围	kHz	40~300			
空间模式		TEM_{00}			
光束质量 (M^2)		≤1.2			
光斑椭圆度		>90%			
光束发散角	mrad	≤3.0		≤2.5	
光斑直径	mm	0.6±0.15		0.7±0.15	
偏振度		> 100:1			
偏振方向		垂直			
平均功率稳定性	hr	RMS≤3%@24			
脉冲稳定性	kHz	RMS≤3%@40		RMS≤3%@80	
工作温湿度	℃	0~40； < 80%			
存储温湿度	℃	-15~50； < 90%			
冷却方式		水冷			
制冷量需求	W	500		1000	
配电需求	V	12 (DC)		36 (DC)	
平均功耗	W	< 200		< 250	
三维尺寸（L×W×H）	mm	290×180×114			325×180×114
净重	kg	8.7			9.8

Sparrow-355/532

产品描述

Sparrow-355-2这款紫外固体激光器为全新改版风冷机型，在体积、重量进一步缩小，节省客户安装空间。



产品特性

- 风冷结构，智能调速
- 体积更小，重量更轻，外观更美
- 抗电磁干扰能力强，热学管理效率高，友好的GUI互动界面
- 安装便捷，免维护运行

产品应用

- 3D包装制造
- 晶片划片
- IC封装修剪
- 太阳能电池划片

规格指标

参数单元	单位	参数		
型号		Sparrow-355-1	Sparrow-355-2	Sparrow-532-2
波长	nm	355		532
平均功率	W	> 1@30kHz	> 2@30kHz	> 2@80kHz
脉冲宽度	ns	< 15@30kHz	< 15@30kHz	< 15@80kHz
推荐频率范围	kHz	30~150	20~200	30~150
空间模式		TEM_{00}		
光束质量 (M^2)		≤1.3	≤1.2	≤1.3
光斑椭圆度		> 90%		> 85%
光束发散角	mrad	< 2	≤2	< 3.0
光斑直径	mm	0.45±0.15		
偏振度		> 100:1		
偏振方向		水平		垂直
平均功率稳定性	hr	RMS≤5%@24	RMS≤3%@24	RMS≤5%@24
脉冲稳定性	kHz	RMS≤5%@30	RMS≤3%@30	RMS≤5%@80
工作温湿度	℃	0~35； < 80%	0~40； < 80%	0~35； < 80%
存储温湿度	℃	-15~50； < 90%		
冷却方式		风冷		
配电需求	V	12 (DC)		
平均功耗	W	< 75	< 120	< 75
三维尺寸（L×W×H）	mm	171.5×93.6×133.1	200.5×114×137	171.5×93.6×133.1
净重	kg	2.6	4.32	2.6

PS IR/GR/UV

产品描述



JPT-PS系列皮秒激光器基于目前领先的工业用皮秒激光器放大方案，采用紧凑的双层腔体结构和简洁可靠的电控设计，适应全天候工业级生产要求以及前沿科学表征测试需要。JPT-PS系列目前提供红外、绿光与紫外输出版本，脉宽达到6ps。JPT-PS皮秒系列激光器具备脉冲开关(Pulseon Demand)与脉冲串功能(BursMode)，可以实现单脉冲到2MHz频率输出。

产品特性

- 中心波长:1064 nm (532nm/355 nm)
- 脉冲宽度: 6~10 ps
- 光束质量: M^2<1.3
- 平均功率: 30W (@1064nm)/10W (@ 355 nm)
- 重复频率: 单脉冲到2MHz可调
- 选单功能: 支持脉冲串，位置同步输出等模式

规格指标

参数单元	单位	参数						
型号		JPT-PS-UV-5	JPT-PS-UV-10	JPT-PS-GR-15	JPT-PS-GR-40	JPT-PS-IR-20	JPT-PS-IR-30	JPT-PS-IR-80
波长	nm	355		532		1064		
重复频率	MHz	单脉冲 ~2						
平均功率	W	≥5	≥10	≥15	≥40	≥20	≥30	≥80
最大单脉冲能量	μJ	12.5	25	40	80	50	75	150
脉冲宽度	ps	< 10						
功率稳定性	hrs	< 2%@8						
脉冲稳定性		< 3%				< 2%		< 3%
光束质量（M^2）		≤1.3						
偏振方向		水平		垂直		水平		
输出偏振度	mm	> 100:1						
光斑圆度		> 90%						
远场发散角(全角)	mrad	< 2						
光斑大小(激光输出口光斑)	mm	1.5±0.5 (可定制)						
电源输入	V	24 (DC)			36 (DC)	24 (DC)		36 (DC)
能量损耗	W	< 600			< 1000	< 600		< 1000
冷却方式		水冷						
工作条件	℃	温度 15~35℃ 湿度<65% (不结露)						
推荐水冷工作温度	℃	21						
热稳定时间	min	< 10						
冷稳定时间	min	< 30						
净重	kg	55			60	55		60
尺寸(L×W×H)	mm	732×416×140			736×415×149.5	732×416×140		736×415×149.5

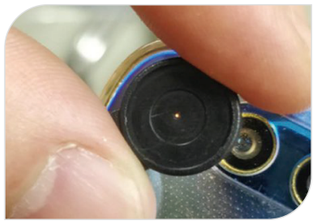
产品应用

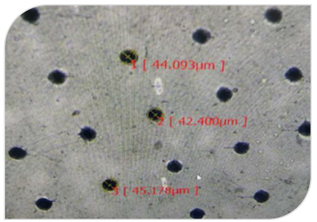

玛瑙雕刻


玻璃标刻


包装袋标刻


玻璃切割


塑料钻孔



薄膜钻孔


覆盖膜切割


陶瓷深雕


陶瓷深雕


手机壳标刻

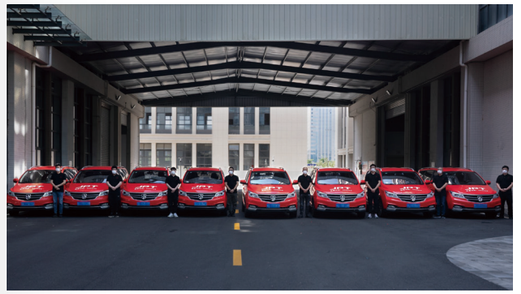

SLA光固化


塑料标刻

激光维修中心

杰普特激光服务中心拥有全国最先进的激光器检测维修设备与专业的技术人员。我们将围绕时间满意、过程满意、结果满意的三个标准，为您提供超期望值的高端服务体验，全面为您保驾护航！您可以通过售后服务人员、电话、微信小程序等多渠道联系我们。我们将7×24在线，迅速解决您的使用问题!

售后





维修





联系方式：

深圳市杰普特光电股份有限公司

地址：深圳市龙华区观盛五路科姆龙科技园A栋

传真：+86-755-29528185

电话：400-880-1002

联系人：维修中心陈生

邮箱：service@jptoe.com

企业使命

推动智造进步，共创美好未来

企业愿景

以激光核心技术驱动，持续为客户创造价值

核心价值观

诚信创新、心怀梦想、追求卓越、协同共赢